

AT-60, alta fijación

híbridos

Hoja Técnica

AT-60, alta fijación es un adhesivo monocomponente de alta resistencia basado en un polímero híbrido de modulo alto de curado rápido. Tiene excepcionales propiedades físico/mecánicas y adhesivas, las cuales retiene a largo plazo. No se encoge y está libre de solventes.

Información técnica

PROPIEDADES	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Base química	Híbrido de poliuretano	
Aspecto	Pastoso (módulo alto)	
Formación de película	10-30 minutos (25 °C y 50% HR)	DBTM 16
Relación de curado	2.5-3 mm/24 horas (25 °C y 50% HR)	
Densidad	1.55 ± 3 g/ml	ISO 1183-1
Temperatura de aplicación	5 °C a 40 °C	
Temperatura de trabajo	-40 °C a + 100 °C	
Resistencia a la tensión	Aprox. 25.3 kgf/cm ²	DIN 53504 S ₂
Dureza shore A	55	DIN 53505 3
Capacidad de movimiento	± 25%	ASTM-C-719

Información obtenida en pruebas de laboratorio.

Usos

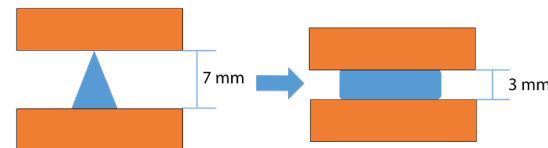
- **AT-60** ha sido formulado fundamentalmente para:
 - Pegado de láminas en la industria del transporte.
 - Pegado de laterales interiores y exteriores en la fabricación de autobuses.
 - Laminación interior y exterior en la fabricación de ambulancias.
 - Reparación de carrocerías y fijación de elementos en la industria automotriz.

Ventajas

- Adhesión rápida a las superficies de contacto (gran fuerza inicial).
- Reduce o elimina el uso de sujetadores durante el curado.
- Bajo olor.
- Excelente resistencia adhesiva.
- No libera ningún tipo de ácido.
- No es corrosivo.
- No se encoge.
- Reduce o elimina trabajos asociados con uso de cintas adhesivas.
- Reduce o elimina el uso de sujeciones mecánicas.
- Elimina esfuerzos puntuales distribuyéndolos a lo largo del cordón del adhesivo.
- Excelente adhesión a variedad de sustratos metálicos y plásticos sin la necesidad de usar activador ni primer.
- Formación de película y curado rápido, lo que ayuda a procesos de fabricación continuos.

Aplicación

Las superficies a adherir deben ser firmes y estar secas, libres de polvo, grasas, aceite y agua. Realizar la limpieza de las superficies lisas bajo la técnica de dos paños que consiste en pasar sobre las superficies lisas un trapo (que no desprenda pelusa) impregnado con alcohol isopropílico e inmediatamente retirar todas las impurezas con otro trapo seco y limpio (no se recomienda que el alcohol seque por sí solo). Introduzca la salchicha de **AT-60** en la pistola de calafateo especial para este tipo de producto. Corte la parte superior de la salchicha al ras de la grapa, posteriormente coloque la pipeta previamente cortada con un corte recto y con una abertura en "V" (como mínimo debe tener 7 mm de base por 7 mm de altura), en la rosca metálica de la pistola de calafateo y cierre. Aplique cordones verticales sobre uno de los sustratos colocando la pistola de calafateo a 90° y con la cavidad triangular de la pipeta en "V" viendo hacia el frente, para que al momento de desplazar el producto, forme un triángulo. Por último se debe ejercer presión para lograr su máxima adhesión cuidando de dejar por lo menos un espesor de 2 a 3 mm (ver dibujo anexo).



Recomendaciones

- Algunos sustratos pueden necesitar un esmerilado o corte medio manual-mecánico para obtener una superficie firme (todas las partículas sueltas deben ser eliminadas antes de aplicar el adhesivo).
- Aplicar los cordones del adhesivo en sentido vertical sobre el material a pegar.
- Dejar por lo menos una separación de 10 cm entre cada cordón para evitar que al momento de presionar las piezas, éstos se unan.
- Para sistemas donde el pegado incluye solo contacto en el perímetro de las piezas, se recomienda no aplicar un circuito cerrado de adhesivo, sino dejar por lo menos una separación de 2 a 3 cm para permitir que haya circulación de aire y ayude al curado del producto.
- Evite la formación de la película antes de colocar el elemento a fijar.
- Aplique solo la cantidad necesaria de adhesivo a utilizar.
- Una vez pegada las superficies no se recomienda despegarlas. Si se requiere hacer algún ajuste, este debe realizarse con los elementos unidos y dentro de los primeros 5 a 10 minutos.
- Use equipo de seguridad adecuado, como guantes, lentes de seguridad o lo que especifique su empresa.
- Realizar pruebas bajo condiciones reales de aplicación para asegurar su correcto funcionamiento.

Mantenimiento

- No requiere de mantenimiento alguno.
- Si el adhesivo sufre algún daño, reemplace la sección dañada limpiando la superficie por medios químicos o mecánicos antes de aplicar el sellador nuevo (siguiendo nuevamente los pasos de limpieza).

Precauciones

- El adhesivo no deberá aplicarse en áreas completamente cerradas (ya que requiere de la humedad relativa para su vulcanización).
- No se deje expuesto a la intemperie o se use como sellador, ya que su función principal es trabajar como adhesivo por lo que debe quedar confinado.
- No se deje al alcance de los niños.
- Es recomendable siempre realizar pruebas de adhesión sobre algunos materiales pintados en las industrias donde se utilizará para asegurar su correcto funcionamiento.

Limitaciones

- Aplicaciones en teflón o superficies bituminosas por baja adhesión.
- En aplicaciones donde se requiera el cumplimiento con FDA o USDA.
- Para el pegado de parabrisas o vidrios laterales que no tengan sujeción mecánica.
- En aplicaciones donde el adhesivo quede expuesto a rayos UV.

Presentaciones

Tamaños y Colores



- Blanco
- Negro

Rendimiento

Una salchicha rinde aproximadamente 22.77 m, en sección triangular de 7 x 7 mm, considerando un 7% de desperdicio.

Tiempo de vida

15 meses en bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa.

Soporte Técnico

Productos Pennsylvania pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría sobre la aplicación de este o cualquier otro producto.

Revisión de planos.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales.

NOTA:

Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.

Productos Pennsylvania, S.A. de C.V.

Camino a San José 1, Fracc. San Pablo Tecnológico, C.P. 76150, Querétaro, Qro. México

® son Marcas Registradas por Productos Pennsylvania S.A. de C.V.
Fecha de elaboración: Enero 2024

el experto en sellado

